

Knauf Thermoboard

Mavčna plošča GKF z dobro toplotno prevodnostjo za sisteme ogrevanja in hlajenja

Opis izdelka

- tip plošče
ÖNORM B 3410 oz. DIN 18180 GKF
EN 520 DF
- barva lepenke: siva
- barva žiga na hrbtni strani: rdeča

Pakiranje

debelina plošče 10 mm

- 2000 x 1250 mm št. materiala 00008380

Za posebne dolžine se obrnite na tehnično službo.

- dobavljive tudi v perforirani izvedbi z učinkom čiščenja zraka (Knauf Cleaneo® Thermo-board), glej tehnični list K713C.

Uporaba

Plošče Knauf Thermoboard se uporabljajo pri sistemih suhomontažne gradnje kot obloga površinskih sistemov ogrevanja in hlajenja, ki zahtevajo dobro toplotno prevodnost:

- sistemi hladilnih stropov,
- sistemi ogrevanja sten in
- ogrevanja stropov.

Hladilna in ogrevalna moč sta odvisni od sistema in ju praviloma navaja ponudnik sistema.

Lastnosti in dodana vrednost

- posebno mavčno jedro z visoko toplotno prevodnostjo
- enostavna obdelava
- sistem ostane dobro povezan tudi pri vplivu ognja
- negorljive
- neznatno nabrekanje in krčenje pri spremembi klimatskih pogojev
- konkavno in konveksno upogljive

Tehnični podatki

■ Oblika robov

- vzdolžni robovi, obdani z lepenco: **HRAK**



- čelni robovi: **SK**



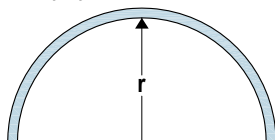
■ Tolerance po. EN 520:

- širina: +0/-4 mm
- dolžina: +0/-5 mm
- debelina: +0,5/-0,5 mm
- kot: ≤ 2,5 mm na m širine plošče

■ Minimalni dopustni polmeri upogiba

debeline plošče 10 mm

- suho krivljenje: $r \geq 2.750$ mm
- mokro krivljenje: $r \geq 1.000$ mm



Tip plošče:

GKF ÖNORM B 3410
oz. DIN 18180
DF EN 520

Odziv na ogenj EN 13501-1:

A2-s1,d0 (B) EN 520

Toplotna prevodnost λ :

W/(m·K) pribl. 0,30 opirajoč se na
EN 12664

Teža plošče:

kg/m² pribl. 10

Porušna obtežba pri upogibu

- vzporedno s proizvodno smerjo: N ≥ 430
- pravokotno na proizvodno smerjo: N ≥ 168

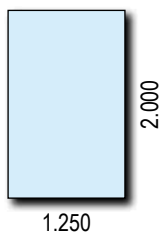
Priporočena dotočna temperatura pri uporabi grelnega sistema:

°C ≤ 45

Zgornja meja pri trajni temperaturni obremenitvi:

°C ≤ 50 (kratek čas do 60)

■ Format plošče (v mm):



Napotki

Dilatacije predvidimo pri:

- hladilnih stropih s stransko dolžino nad pribl. 15 m ali površino stropa ≥ 100 m²,
- ogrevanih stropih s stransko dolžino nad pribl. 7,5 m ali površino stropa ≥ 50 m²,
- bistveno zoženih stropnih površinah (npr. pri zožitvah zaradi napuščev).

Stike plošč Thermoboard z gradbenimi elementi iz drugih materialov, predvsem s stojkami, ali termično močno obremenjene vgradne dele, kot so vgradna svetila, ločimo, npr. tako, da jih izoblikujemo gibljivo s senčnimi fugami.

Obdelava

Obdelava v skladu s standardom ÖNORM B 3415. Pri montaži upoštevajte smernice posameznega ponudnika sistema.

Podkonstrukcija

Podkonstrukcije so sestavni del posameznega sistema hladilnega stropa oz. sistema ogrevane-ga stropa ali sten in so lahko različne glede na ponudnika sistema.

Določeni so le nekateri okvirni podatki za pritrdjevanje plošč Knauf Thermoboard.

Obloga

Plošče Knauf Thermoboard polagamo predvsem prečno na montažne profile z osnim razmakom ≤ 500 mm, pri vzdolžnem polaganju z osnim razmakom ≤ 420 mm.

Stike čelnih robov zamaknemo za najmanj 400 mm in jih razvrstimo na profile.

Vijačenje

S pritrdjevanjem plošč Thermoboard začnemo na sredini ali vogalu plošče, da preprečimo tlačenje. Med vijačenjem plošče močno pritisnemo na podkonstrukcijo. Razmaki med vijaki na stenah so ≤ 250 mm, na stropih ≤ 170 mm.

Plošče na stropne C-profile vijačimo z vijaki Diamant XTN 3,9 x 23 mm.

Pri vijačenju neposredno na elemente sistema upoštevajte napotke ponudnika sistema.

Odstranjevanje odpadkov

Klasifikacijska številka odpadkov (Uredba o pošiljkah odpadkov):

17 08 02

17 09 04

Tel.: 01 568 22 79

Faks: 01 568 31 69

www.knauf.si

info@knauf.si

Knauf Ljubljana d.o.o. Dunajska cesta 115, 1000 Ljubljana

Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb. Veljajo aktualni predpisi. Naše jamstvo se nanaša le na neoporečno kakovost naših materialov. Podatki o porabi, količinah in izvedbi so empirične vrednosti, ki se jih v primeru odstopajočih okoliščin ne da brez nadaljnega prenesti. Vse pravice pridržane. Spremembe, ponatis in fotomehanično razmnoževanje, tudi delno, je dovoljeno le ob izrecnem pisnem soglasju podjetja Knauf Ljubljana d.o.o., Dunajska 115, 1000 Ljubljana