



Readyfix F2

Pastozna masa za glajenje betona s strojnim nanašanjem

Opis izdelka

Knauf Readyfix F2 je tovarniško pripravljena gladilna masa za strojno nanašanje z dodatki in polnili na kalcij-karbonatni osnovi in polimer-disperzijskimi vezivi.

Skladiščenje

Izdelek lahko skladiščimo najmanj 12 mesecev, zaščiten pred zmrzovanjem, visokimi temperaturami in neposrednim sončnim obsevanjem.

Kvaliteta

V skladu s standardom EN 15824 je izdelek opravil prvi preskus. Zanj se opravlja stalna tovarniška kontrola in nosi CE oznako.

Lastnosti in dodana vrednost

- Pripravljen za uporabo
- Dobro polnilen
- Se hitro suši
- Dobro oprijemljiv
- Debelina nanosa 3 mm na sloj
- Strojna obdelava

Področje uporabe

Uporaba v notranjih prostorih:

- Fugiranje celih površin gotovih betonskih elementov, kot so filigransko ravni stropi in ravne betonske površine
- Lahko se armira z armirno tkanino
- Tankoslojno glajenje običajnih ravnih podlag
- Izdelava površin vseh kvaliteten stopenj

Izvedba

Podlaga in priprava podlage

Večje pomanjkljivosti podlage popravimo z mavčno fugirno maso ali ometom (npr. Knauf Blauband / Rotband / Starter / Grauband / Readyfix 900) in pustimo, da se popolnoma posuši. Popravljenih mest ne smemo zagladiti, odstranimo ev. sintrano plast. Podlago za keramiko predhodno grundiramo z grundirnim sredstvom Knauf Kontaktspray.

Fuge med gotovimi betonskimi elementi najprej zapolnimo (npr. s Knauf Blauband / Rotband / Starter / Grauband / Readyfix 900) in po potrebi zafugiramo še z drugim nanosom in prilagodimo sosednjim gradbenim elementom. Če bo površina zgolj prepleškana, svetujemo uporabo Knauf armirnih trakov.

Pripravljala dela

Obstoječi omet predhodno preskusimo po Önorm B 3346. Vse podlage morajo biti nosilne, suhe, ravne, brez prahu in maščob. Ne smejo obstajati okoliščine za pomanjkljivosti. Na umazanijo občutljive gradbene elemente pred začetkom del ustrezno zaščitite.

Strojna oprema

Pri PFT Samba XL odstranite filter črpalke.

Pri brizganju se najboljši rezultat doseže pri sledečih parametrih:

- PFT Samba XL: povratna šoba 535, delovni tlak ca. 160 bar
- PFT Swing Airless: povratna šoba 541, delovni tlak ca. 110 bar

Optimalno nastavitve delovnega tlaka in šobe lahko določite s preskusi na gradbišču.

Priprava mase, mešanje

Readyfix F2 je pripravljen za obdelavo in se na gradbene elemente brizga strojno s stroji PFT Samba XL, PFT Swing ali podobnimi.

Za individualno nastavitve lastnosti se materialu lahko primeša največ 1 % čiste vode. Razredčeno maso pravočasno porabite.

Obdelava

Readyfix F2 z Airless strojem nabrizgajte na površino gradbenega elementa in ga po njej razporedite z nerjavečim orodjem. Posebno gladke površine dosežete tako, da po strditvi mase, ko je že popolnoma suha, nanesete še tanek sloj svežega materiala. Po potrebi se popolnoma posušena površina lahko pobrusi z ročnim ali strojnim brusilnikom (t.i. žirafo). Pri več slojih znaša maksimalna debelina vseh slojev največ 5 mm.

Armiranje površine

Material nanesemo z Airless strojem. Pri tem pazimo, da je nanešen enakomerno in le v enem sloju, brez pomanjkljivih mest. Takoj po nanosu mase vanjo vtisnemo armirno tkanino. Pri vtiskanju armirno tkanino dobro pritisnite po vsej površini, npr. z zidarsko gladilko iz umetne mase ali valjčkom. Debelina sloja mase pod armirno tkanino po vtisnjenju mora znašati vsaj 1 mm. Če bo na armirano površino nanešen drugi sloj mase, ga nanesite po popolni posušitvi prvega sloja. Tudi drugi sloj se nanaša z Airless strojem. Hkrati se masa zagladi z gladilko, ki jo držite plosko, skoraj vzporedno s površino. Po popolni posušitvi se površina po potrebi lahko pobrusi.

Temperatura obdelave / klimatski pogoji

Temperatura materiala, podlage in zraka pri obdelavi ne sme biti nižja od + 5° C. Sveže nanešeno maso zaščitimo pred zmrzaljo vse do strditve in popolne posušitve.

Čas obdelave

Material se strjuje s sušenjem.

Odprti čas po nanosu materiala na površino znaša ca. 20 minut. Glede na podlago, debelino nanosa in temperaturo v prostoru lahko rahlo odstopa od navedene vrednosti.

Čiščenje

Stroj in orodje takoj po uporabi očistite z vodo.

Finalni sloji in obloge

Površino, obdelano z Readyfix F2 pred nanosom finalnega sloja ali obloge (tapecirna dela) pripravimo z nanosom grundirnega materiala.

Po tapecirnih delih s papirnatimi ali stekleno-vlaknenimi tapetami ali po nanosu dekorativnega ometa poskrbite za neprekinjeno sušenje z izdatnim prezračevanjem.

Readyfix F2 ni primerna podlaga za keramiko!

Tehnični podatki

Oznaka	Enota	Vrednost	Standard
Odziv na ogenj	Razred	A1	EN 13501-1
Gostota	g/cm ³	1,58	–
Barva	–	Bela	–
Trdnost oprijema	MPa	≥ 0,3	EN 15824
Zrnatost	µm	≤ 250	–
pH-vrednost	–	8 – 9	–

Tehnični podatki so vedno določeni po aktualnih preskusnih standardih. Odstopanja lahko nastanejo zaradi gradbiščnih pogojev.

Poraba materiala

Izvedba	Poraba ca. kg/m ²	Izdatnost ca. m ² /pakiranje
Readyfix F2, za nanos 1 mm debeline	1,58	18

Točno porabo materiala lahko določimo s testnim nanosom na gradbišču.

Prodajni program

Oznaka izdelka	Oblika pakiranja	Enota pakiranja	Št. artikla	EAN
Readyfix F2	Vedro 28 kg	30 veder/paleto	00583875	52505131201400



Upoštevajte varnostni list!
Varnostni list in CE-znak glej
www.knauf.si

+386 (0) 1 568 22 79

+386 (0) 1 568 31 69

www.knauf.si

info@knauf.si

Knauf Ljubljana d.o.o., Dunajska cesta 115A, 1000 Ljubljana

Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb. Veljajo aktualni predpisi. Naše jamstvo se nanaša le na neoporečno kakovost naših materialov. Podatki o porabi, količinah in izvedbi so izkustvene vrednosti, ki ne veljajo za primere, ki močno odstopajo od navedenih. Vse pravice pridržane. Spremembe, ponatis in fotomehanično razmnoževanje, tudi delno, je dovoljeno le ob izrecnem pisnem soglasju podjetja Knauf Ljubljana d.o.o., Dunajska 115A, 1000 Ljubljana.