



Tehnični list

02/2017

K495 Knauf Fill & Finish Light

Lahka fugirna in fina izravnalna masa

Material

Opis

Napredna fugirna masa Fill & Finish tehta do 35 % manj kot običajne fugirne mase. Delavec v le enem delovnem dnevu prenese in naneše več kot 400 kg fugirne mase. Z maso Fill & Finish sta izravnava in obdelava preprostejši, lažji in hitrejši. S fugirno maso Fill & Finish zadostujeta le dva sloja na kovinskih kotnikih in vijakih, s tem pa se še dodatno znižajo stroški. Zaključna dela potekajo hitreje, s tem se poveča produktivnost in zmanjšajo stroški. Poleg tega pa se masa Fill & Finish brusi lažje kot katerakoli druga masa.

Skladiščenje

Na policah do 12 mesecev ob dobrih pogojih. Hranimo na zaščitenem mestu, saj vročina in zmrzal pospešujeta staranje. Občasno preverimo rok uporabe. Zaloge porabimo po načelu prva notri – prva ven (first in – first out).

Pakiranje

20 kg vedro

Uporaba

Maso Knauf Fill & Finish Light uporabljamo za:

- zaključni premaz za mavčne plošče kakovosti Q1, Q2, Q3 ali Q4
- zaključni premaz za mavčne in betonske površine
- popravilo razpok na notranjih mavčnih površinah v prostorih brez vlage
- teksturiranje

K495 Knauf Fill & Finish

Lahka fugirna in fina izravnalna masa



Lastnosti

Fill & Finish: spoji se lahko v celoti obdelajo z le eno maso, pripravljeno za uporabo.

Prikladnost in varčnost pripravljene mase: Nižji stroški na delovnem mestu. Z maso se dela hitreje in privarčuje denar. Tovarniško pripravljena mešanica za stalno visoko kakovost. Bistveno skrajša delovni čas zaključnih del.

Hitrejši čas mešanja: Kadar je treba dodati vodo. Masa Fill & Finish se meša z manj napora kot običajne fugirne mase, hitreje absorbira vodo in zmanjša čas raztapljanja.

Zelo voljna masa, odlična vezivnost: Masa se enostavno uporablja, je odporna proti pokanju in zagotavlja dobro oprijemljivost. Odlična vezivnost je zagotovljena tudi v vlažnih pogojih dela.

Manj kapljanja, manj odpada: Smetanasta konsistenca zmanjšuje kapljanje in mazanje lesenih konstrukcij. Masa se v zaprtem vedru lahko hrani za uporabo čez nekaj mesecev

Minimalno krčenje za boljšo končno površino: Zaradi tovarniško nadzorovanega krčenja so zaključene površine bolj gladke brez dodatnega dela.

Preprosto dekoriranje: Poskusi kažejo, da je masa Fill & Finish močno odporna proti pokanju ob robovih papirnatega fugirnega traku, kar odpravi marsikatero težavo pri dekorativnih delih. Gladki, zaključeni spoji poenostavijo dekoriranje.

Prednosti:

- teža je do 35 % nižja kot pri običajnih fugirnih masah
- najboljša pripravljena mešanica za kakovosti površine Q1-Q4
- malo krčenja med sušenjem – idealna za zaključni premaz na mavčni podlagi
- zelo lahko brušenje
- ročni in strojni nanos

Obdelava

Spoj prekrijemo s tankim slojem fugirne mase in nanj namestimo papirnati fugirni trak. Pri tem pustimo pribl. 1 mm mase čez rob. Prekrivnega sloja ne naneseemo takoj, temveč počakamo, da se popolnoma posuši. Nanesemo drugi sloj, ki je pribl. 5 cm širši od prvega. Počakamo, da se posuši in po potrebi rahlo zgladimo. Nanesemo tretji sloj, ki je pribl. 5 cm širši od drugega. Počakamo, da se posuši in po potrebi rahlo zgladimo. Vijake, kotne profile in notranje kote premažemo le dvakrat. Za boljši rezultat priporočamo 2 sloja prekrivnega nanosa, predvsem, kadar prekrivamo mavčno podlago. Priporočljivo je, da vse spoje, vijake in kotne profile pred barvanjem pobrusimo. Priporočena granulacija brusilnega papirja je 200 ali več. S površin odstranimo prah.

Nanos: ročni in strojni

Material se lahko nanaša ročno z gladilko ali pleskarskim valjem, ali strojno z brizgalko z zmogljivostjo 4 l/min. Največja priporočena debelina sloja je 3mm. Pri brizganju ali nanašanju z valjem maso lahko razredčimo, in sicer do 1 l na 20 kg. Priporočamo velikost šobe

531. Vsebinsko premešamo brez dodajanja vode. Vse površine morajo biti čvrste, suhe in nosilne. Pri prekrivanju vijakov, kotnih profilov in nanašanju prekrivnega sloja maso nanašamo neposredno iz vedra. Za uporabo fugirnih trakov je treba dodati vodo. Dodamo do 250 ml, da preprečimo prekomerno redčenje. Po vsakem redčenju maso premešamo in gostoto preverimo s testnim nanosom.

Delovna temperatura

Med obdelavo temperatura materiala, podloge in okolice ne sme biti nižja od +10 °C in višja od 35 °C. Treba je zagotoviti primerno prezračevanje, da se odstrani odvečna vlaga.

Poraba materiala:

Q1 (rob AK)	pribl. 180 g/m ²
Q2	pribl. 30g/m ²
Q3	pribl. 300 g/m ²
Q4	pribl. 1,1 kg/m ² /mm

Pri ometanih površinah do 1000 g/m²

Občutljivost na zmrzal

Zaščitimo pred zmrzaljo. Če izdelek zmrzne, ga počasi odtalimo na sobni temperature in pred uporabo premešamo. Pozor! Če material večkrat zmrzne in se ponovno odtali, lahko izgubi vezne lastnosti.

Omejitve

Izdelek zaščitimo pred zmrzaljo in prekomerno vročino.

Pred nanosom premazov iz epoksi smole na površine, obdelane z maso Knauf Super Finish, se posvetujte s proizvajalcem premaza in upoštevajte napotke proizvajalca glede priprave in primernosti podloge za premaze iz epoksi smole. Številni premazi iz epoksi smole se med sušenjem močno krčijo in lahko povzročijo pokanje ali odstopanje izravnalne mase.