



Knauf Uniflott

Mavčna fugirna masa za ročno fugiranje suhomontažnih sistemov

Opis izdelka

Knauf Uniflott je fugirna masa v obliki prahu, izdelana na podlagi posebnega mavca, modificirana z umetno maso tipa B po EN 13963 z dodatki, ki so posebej prilagojeni njeni uporabi.

Pakiranje

25 kg vreča Uniflott št. materiala 00061270
5 kg vreča Uniflott št. materiala 00003115

Skladiščenje

Vreče skladiščimo na suhem na lesenih paletah. Poškodovane in načete vreče zapremo zrakotesno in jih uporabimo najprej. Skladiščimo lahko pribl. 6 mesecev.

Uporaba

Knauf Uniflott uporabljamo za ročno fugiranje naslednjih plošč:

- Knaufove mavčne plošče ali termoplošče z robom HRK (polkrožen rob) ali HRAK (polkrožen posnet rob) brez armirnega traku na robovih, obdanih z lepenko,
- mavčnovlakenne plošče Knauf Vidiwall,
- elementi Knauf Vidifloor in plošče Vidifloor,
- elementi Knauf Brio ali vezni elementi Brio,
- suhi estrihi iz Knaufovih mavčnih plošč in za lepljenje plošč Vidifloor na celotni površini (sistem F135) ob uporabi zobate lopatice (oznaka TKB: B3).

Priporočilo

Rezane robove ojačamo s Knaufovim fugirnim trakom.

Lastnosti

- v obliki prahu, pripravljena za mešanje
- pri mešanju ne nastajajo grudice
- dobra oprijemljivost
- smetanasto gosta, mehka konsistenca
- posebej enostavno fugiranje
- s posebnim mavčnim vezivom
- se enostavno brusi s Knaufovim ročnim ali teleskopskim brusilnikom
- hitro razvije trdnost
- se hitro suši
- visoka sposobnost zadržanja vode
- malo krčenja med sušenjem
- enostavno čiščenje orodja in posod

Izvedba

Podlaga

Knaufove plošče in suhi estrihi morajo biti trdno montirani na nosilno podkonstrukcijo, suhi, čisti in okoli fug brez prahu.

Plošče Vidivall montiramo z razmakom fug 5–7 mm. Pomanjkljiva mesta zapolnimo s fugirno maso Knauf Uniflott.

Pri suhem estrihu mora biti podlaga nosilna in popolnoma ravna.

Priprava

Knauf Uniflott vsujemo v čisto vodo tik pod gladino (maks. 2,5 kg v pribl. 1,2 l vode). Nato z lopatico zmešamo v smetanasto gosto maso.

Za lepljenje plošč Vidifloor naj bo konsistenca redkejša.

Obdelava

Najmanj 2 nanosa, odvisno od zahtevane kakovosti površine.

Fuge zapolnimo, po pribl. 50 minutah odstranimo odvečni material (izbokline). Pri drugem delovnem koraku z gladilko ali široko lopatico izdelamo raven prehod na površino plošče.

Zafugiramo tudi sredstva za pritrjevanje.

Materiala, ki se je začel sušiti, ne uporabimo več. Manjše neravnine odstranimo takoj po zgostitvi. Brusimo s Knaufovim ročnim ali teleskopskim brusilnikom in brusilno mrežico, ko je material suh. Naprave in orodje po uporabi očistimo z vodo.

Čas obdelave

Od vsutja do začetka strjevanja pribl. 45 minut (pri 20 °C). Hladne temperature skrajšajo čas obdelave, višje temperature ga podaljšajo. Nečiste posode in orodje tudi skrajšajo čas obdelave. Materiala, ki se je začel strjevati, ne uporabimo več, Knauf Uniflott z dodajanjem vode ali mešanjem ne bo ponovno primeren za uporabo.

Delovna temperatura in klima

Fugiranje lahko izvedemo šele, ko niso več predvidene večje spremembe oblike mavčnih plošč, npr. zaradi sprememb vlažnosti ali temperature, nanašanja estriha ali ometa. Temperatura prostora in podlage ne sme biti nižja od + 10 °C.

Upoštevajte napotke za načrtovanje in obdelavo v skladu s standardom ÖNORM B 3415.

Obloge in premazi

Pred nadaljnjim nanosom premaza ali obloge (tapeciranje) morajo biti fugirane površine brez prahu, površine mavčnih plošč pa je treba vedno predhodno obdelati in premazati s temeljnim premazom. Temeljni premaz prilagodimo poznejšim premazom oz. oblogam. Za izenačenje različne vpojnosti fugirane površine in kartonaste površine so primerni temeljni premazi, kot npr. Knauf Tiefengrund, Spezialgrund ali Putzgrund. Omet lahko izvedemo le v povezavi s fugiranjem s Knaufovimi fugirnimi trakovi. Pri tapetnih oblogah priporočamo nanos temeljnega premaza za menjavo tapet, tako da je pri kasnejši prenovi odstranjevanje tapet enostavnejše. Po tapeciranju tapet iz papirja ali steklene tkanine ali po nanosu ometa iz umetne smole ali celuloze poskrbimo za hitro sušenje s pomočjo dobrega zračenja.

Poraba materiala

Poraba pribl. v kg/m² Fugiranje, stopnja izvedbe 2, brez robnih stičnih fug

Debelina oz. vrsta plošče (oblika vzdolžnega robu)	Strop	Stena	Suhi omet/stenska obloga s kovinsko podkonstrukcijo/stena jaška	Suhi estrih
plošče Knauf 12,5 mm (HRAK)	0,3	0,5	0,25	-
plošče Knauf 15 mm (HRAK)	0,3	0,5	-	-
plošče Knauf 18 mm (HRAK)	0,35	-	-	-
masivne gradbene plošče 20 mm (HRAK)	0,6	1,1	0,55	-
masivne gradbene plošče 25 mm (HRAK)	0,65	1,2	0,6	-
plošče Knauf 2 x 12,5 mm (HRAK)	0,5	0,8	0,4	-
plošče Knauf 2 x 15 mm (HRAK)	0,5	0,8	0,4	-
masivne gradbene plošče 2 x 20 mm (HRAK)	1,0	-	0,85	-
plošče Knauf 3 x 12,5 mm (HRAK)	-	1,1	-	-
plošče Knauf 3 x 15 mm (HRAK)	0,7	1,1	0,55	-
termoplošče MW	-	-	0,4	-
termoplošče EPS	-	-	0,3	-
termoplošče Knauf InTherm	-	-	0,6	-
suhi estrih iz mavčnih plošč 2 x 12,5 mm (SK)	-	-	-	0,25
elementi Brio oz. vezni elementi Brio (stopničasti pregib)	-	-	-	0,15
elementi 18 mm Vidifloor	-	-	-	0,15
plošče Vidifloor 10/12,5 mm, lepimo na celi površini	-	-	-	0,6

Fugiranje robnih stikov z maso Knauf Trenn-Fix: glede na debelino obloge pribl. 0,15 do 0,25 kg na m robne zaključne fuge.

Tel.: 01 568 22 79

Faks: 01 568 31 69

www.knauf.si

info@knauf.si

Knauf Ljubljana d.o.o. Dunajska cesta 115, 1000 Ljubljana

Pridržujemo si pravico do tehničnih sprememb. Veljajo aktualni predpisi. Naše jamstvo se nanaša le na neoporečno kakovost naših materialov. Podatki o porabi, količinah in izvedbi so empirične vrednosti, ki se jih v primeru odstopajočih okoliščin ne da brez nadaljnjega prenesti. Vse pravice pridržane. Spremembe, ponatis in fotomehanično razmnoževanje, tudi delno, je dovoljeno le ob izrecnem pisnem soglasju podjetja Knauf Ljubljana d.o.o., Dunajska 115, 1000 Ljubljana